

Minutes RF structure meeting on PIMS mechanics 02.10.2008

present: G. Favre, J-M. Geisser, F. Gerigk, J-M. Lacroix, M. Polini, S. Sgobba, T. Tardy, R. Wegner

1. Commande matière pour la série:

- Surépaisseur nécessaire pour usinage : enveloppe de 4 mm
- Réserve : ajouter 1 cavité supplémentaire à la commande de série
- Soudage des piquages sur les couvercles d'extrémité : usiner dans la masse un collet de 14 mm pour permettre le soudage bout à bout. A prendre en compte dans la commande matière

2. Dossier de plans:

- Les dessins de fabrication du Prototype PIMS sont disponibles pour commentaires à l'adresse suivant:
\\cern.ch\dfs\Users\j\jlacroix\Public\LINAC 4\PIMS\DRAWING PDF

3. Soudage FE:

- Soudage des piquages : premier essai réalisé, second essai en cours
- Retrait de soudage : le retrait sera estimé sur des éprouvettes représentatives. Il ne doit pas être pris en compte dans les dessins.
- Etude des outillages : L. Gentini va réaliser cette étude, une réunion de lancement est prévue le 13/10 (JM. Lacroix, L. Gentini, T. Tardy)

4. Mesure du prototype à chaud pour pre-tuning avant soudage FE:

- Montage à la verticale pour faciliter l'assemblage et permettre le centrage des éléments
- Emboîtement des cellules et viroles : étudier des outillages permettant de manutentionner les éléments et de remettre au rond les viroles.

5. AOB:

- Possibilité de construire une cavité buncher aux CERN ? : l'atelier a la possibilité de fabriquer une cavité dans le délai souhaité, un chiffrage a été transmis à AB/RF. Attente de la décision de AB.

compte rendu par Gilles Favre

-- FrankGerigk - 13 Oct 2008

This topic: SPL > Minutes02October2008

Topic revision: r3 - 2008-11-05 - FrankGerigk



Copyright