

Table of Contents

PIMS construction, 9 February 2010,	1
Cavités PIMS de série.....	1
Méthode d'assemblage des piquages sur les viroles:.....	1
Bureau d'étude / atelier:.....	1
Cavité PIMS prototype.....	1
Métrologie.....	1
Avancement de la fabrication.....	1
Soudage FE / qualification des soudures.....	1
Approvisionnement pour la série.....	2

PIMS construction, 9 February 2010,

Présents: P. Bourquin / A. Dallochio / JM Geisser / L. Gentini / F. Gerigk / B. Riffaud / T. Tardy / R. Wegner

Cavités PIMS de série

Méthode d'assemblage des piquages sur les viroles:

Compte tenu du coût très élevé du soudage FE (chiffrage réalisé par JULICH), diverses options sont envisagées :

- Demander à JULICH de revoir son offre pour abaisser le coût de façon significative
- Effectuer le soudage FE des bouchons et des piquages au CERN.
- Opter pour une solution brasée et réaliser le brasage sous vide au CERN
- Opter pour une solution brasée et réaliser le brasage chez HITEC

ATTENTION : il semble que la méthode de brasage retenue par HITEC est le brasage sous hydrogène. Voir si cette méthode est adaptée pour cette fabrication.

Bureau d'étude / atelier:

Rediscuter le jeu d'emboîtement entre les viroles et les disques après assemblage à blanc de la cavité prototype (les tolérances actuelles peuvent mener à un jeu très serré).

Cavité PIMS prototype

Métriologie

La métriologie doit contrôler prochainement l'intégralité des disques et viroles. Voir si la charge actuelle permet d'effectuer ces contrôles pour fin février. L'objectif étant de réaliser l'assemblage à blanc pour test RF début mars.

Avancement de la fabrication

- Anneau guide d'onde : planéité de la bride à reprendre en usinage.
- Disques d'extrémité : changement de design pour la portée de joint Helicoflex. Plan reçu, modification réalisée.
- Disques centraux : usinage de finition en cours. Objectif : usinage terminé fin semaine 5.
- Viroles : usinage de finition prévu à partir de la semaine 5.
- Outillage de soudage : fabrication terminée. Outillage en cours de nettoyage.
- Tuners fixes : usinage terminé, composants en cours de brasage. Objectif, tuners brasés pour fin février.

Soudage FE / qualification des soudures

Qualification en attente : soudage virole/disque sur matière réelle. Qualification prévue semaine 5 (avancer si possible).

Approvisionnement pour la série

- Approvisionner la matière pour les piquages. (Frank)
- Approvisionner les joints Helicoflex pour les disques d extrémité. (Frank)

Prochaine réunion (attention au changement de jour)

Mardi 16/02/2010 9h00 - 72/R-036

Sommaire par G. Favre

-- FrankGerigk - 12-Feb-2010

This topic: SPL > Minutes08February2010

Topic revision: r2 - 2010-02-24 - FrankGerigk



Copyright