

Minutes RF structure meeting on PIMS mechanics 12.06.2008

present: P. Bourquin, G. Favre, R. Folch, J-M. Geisser, F. Gerigk, J-M. Lacroix, S. Mathot, M. Polini, T. Tardy, R. Wegner

1. Epaisseur des viroles :

Epaisseur de 12 mm confirmée (mini 10 mm après usinage final pour tuning)

2. Soudage des piquages (circulaires et hippodrome) :

Le soudage par l'intérieur apparait difficilement réalisable. Il n'y a pas de solution évidente pour la mise en rotation des viroles autour d'un axe parallèle au plan de joint. Cette solution est pour l'instant écartée. Alternative proposée : soudage des piquages par l'extérieur avec mise en ½uvre d'un talon qui reçoit la racine du cordon de soudure. Des essais seront réalisés dans les 4 prochaines semaines pour valider cette solution (voir détails de la gamme opératoire et des essais à réaliser. Email T. Tardy). Réaliser le plan d'une pièce de test représentative (Action : JM Lacroix)

3. Brides des piquages circulaires :

Vérifier qu'il est possible d'utiliser des 1/2 brides afin de limiter le nombre de soudures et de limiter les déformations (Action : JM Lacroix).

4. Transitions cuivre/inox brasées :

Piquage hippodrome : la solution proposée est réalisable (insert cuivre dans bride inox / soudage FE en bout) (encore à préciser). Piquages circulaires : design non arrêté, à rediscuter.

Prochaine réunion : jeudi 19/06 à 10h30 salle de réunion du bat 72

Ordre du jour :

Suivi des essais de soudage

Possibilité d'utiliser des 1/2 brides

Outillages de soudage / charge admissible par la table FE

Planning de fabrication

minutes by Gilles Favre

-- FrankGerigk - 13 Jun 2008

This topic: SPL > Minutes12June2008

Topic revision: r2 - 2008-06-30 - FrankGerigk



Copyright