

Minutes RF structure meeting on PIMS mechanics 27.11.2008

- **Commande matière pour la série:**
 - ◆ L'actualisation de l'offre fait apparaitre une hausse du coût contrairement à ce qui était attendu. Le fournisseur doit être contacté pour comprendre la raison de cette hausse.
- **Matière pour la cavité prototype:**
 - ◆ La matière est actuellement stockée chez AB. Organiser la livraison à l'atelier pour la seconde semaine de janvier.
- **Dossier de plans de la cavité prototype**
 - ◆ Chaque intervenant a reçu un dossier de plan "for execution" validé par F. Gerigk.
- **A lancer dès que possible:**
 - ◆ établir la gamme opératoire de fabrication incluant toutes les opérations (MME/MS - MME/AF)
 - ◆ établir le coût de la fabrication
- **Outillages:**
 - ◆ L'étude des outillages devient urgente pour ne pas retarder la fabrication : donner les informations nécessaires à L. Gentini

Type d'outillage	Action
Outillages de fabrication (usinage, soudage, brasage, métrologie)	M. Polini / T. Tardy / S. Mathot / A. Cherif
Outillages pour traitements de surface	M. Malabaila
Outillage assemblage RF / pre-tuning	F. Gerigk
Outillage assemblage final	T. Tardy

- Contrôle des plans d'outillages :
 - ◆ contrôle 1 : JM. Lacroix,
 - ◆ contrôle 2 : l'utilisateur de l'outillage
- Plan des méthodes *Les plans des méthodes nécessaires à la fabrication seront réalisés par L. Gentini
- Prochaine réunion le 08/01/09 à 14h00 bat 72/R-036

compte rendu par Gilles Favre

-- FrankGerigk - 03 Dec 2008

This topic: SPL > Minutes27November2008
 Topic revision: r2 - 2008-12-03 - FrankGerigk



Copyright